

Safetool (Präzisionsgrundplatte)

Produktbeschreibung

Safetool Platten sind mehrschichtige Compositelamine aus Melamin- und Phenolharzen. Die Harzsysteme sind vollständig polymerisiert. Der vielschichtige Aufbau führt zu einer guten Planparallelität. Die hohe Härte des Materials ermöglicht ein dauerhaft sicheres Verstiften. Darüber hinaus ist das Material auch gut spanbar. Safetool Platten sind beidseitig verwendbar. Die Oberfläche ist ohne Gewebestruktur und daher sehr glatt.



Anwendungsbereich

Safetool Platten sind ideale Grundplatten für CNC-Automaten (Bohr- und Fräsanlagen) und können teure Platten aus Aluminium-legierungen oder Hartfaserplatten problemlos ersetzen.

Prozessparameter und Bearbeitbarkeit

Mechanisch mit den üblichen Prozessen (Sägen, Bohren, Fräsen) sehr gut bearbeitbar.

Materialeigenschaften

Härte:	90 Shore D
Oberfläche R _t :	< 3 µm
Farbe:	hell-beige
Dickentoleranz:	+ - 5%
Planarität:	< 0,5 %
Glasumwandlungspunkt T _g :	> 130 °C

Lagerung

Temperatur:	15 – 25 °C
Luftfeuchtigkeit:	vorzugsweise 45 – 55 %
Sonstiges:	Bis zum Gebrauch in Originalverpackung aufbewahren

Lieferform

Produktdicken:	6,35 mm; 9,50 mm; 12,70 mm
Tafelformate:	2800x1300 mm; 2465x1245 mm; 1400x1225 mm; 1225x1220 mm; 1220x1060 mm
Zuschnitte:	Zuschnitte nach Kundenwunsch möglich

Die typischen Werte basieren auf Daten aus der Produktion und auf Stichprobenmessungen im Labor. Diese Werte sind als Richtwerte anzusehen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders die Eignung des Produkts für den jeweiligen Anwendungsfall sicherzustellen.

28.04.2016(2) / 04.12..2014