

ATF 50 (Al-Trennfolie)

Produktbeschreibung

ATF 50 ist eine Aluminiumtrennfolie in 50 µm Dicke. Sie besteht aus einer bestimmten Al-Legierung mit hoher Härte durch entsprechende Behandlung.

Anwendungsbereich

Laminieren von Deckfolien auf flexible Schaltungen bei größeren Bohrdurchmessern. Durch die Steifigkeit von ATF 50 wird ein Einpressen der Trennfolie in die Bohrungen verhindert, ohne dass die Ausgleichswirkung des Presspolsters verloren geht. Durch die härtere Paketierung mit ATF 50 minimiert sich außerdem der Harzfluss aus den Bohrungen.

Beispiel für Flexpaketierung:

Pressblech
Presspolster Thermo 500
Trennfolie ATF 50
Trennfolie UTF 100
Deckfolie



Prozeßparameter (hydraulische Presse)

Temperatur: ATF 50 bis etwa 300 °C belastbar
Druck: Druckbereich etwa 100 - 500 N/cm² (10 – 50 bar)

Materialeigenschaften

Dicke	50 µm
Oberfläche	entfettet
Zusammensetzung	Aluminiumlegierung mit 99 % Al
Behandlung	H18 (kalt verfestigt 4/4 hart)
Festigkeit	> 150 N/mm ²
Dehnung	2,4 (A100 %)
Dehngrenze Rp0,2	145 N/mm ²
Dichte	2,71 g/cm ³
Wärmeleitung	210 W/mK
Wärmeausdehnung	23,6 ppm (20°C ... 300 °C)

Lagerung

Temperatur: 15 – 25 °C
Luftfeuchtigkeit: 45 – 60 %
Sonstiges: Flach liegend lagern. Bis zum Gebrauch in Originalverpackung aufbewahren.

Lieferform

Dicke: 50 µm
Rollen: Max. Breite: 650 mm
Rolle: etwa 200 kg
Zuschnitte: Maße und Stanzbilder nach Kundenwunsch

Die typischen Werte basieren auf Daten aus der Produktion und auf Stichprobenmessungen im Labor. Diese Werte sind als Richtwerte anzusehen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders die Eignung des Produkts für den jeweiligen Anwendungsfall sicherzustellen.

28.04.2016(2) / 02.07.2015