

HTR-25 (Trennfolie)



Produktbeschreibung

HTR-25 ist eine Trennfolie, die speziell für Hochtemperaturanwendungen entwickelt wurde. Sie basiert auf einem hochwertigen Fluorpolymerfilm, der mit sehr guter Trennwirkung ausgestattet ist. Der Film hat eine sehr hohe Dehnbarkeit und schmiegt sich gut an Konturen an. Die Trennfolie ist einsetzbar bei Temperaturen bis etwa 315 °C. HTR-25 ist natürlich silikonfrei und enthält auch keine anderen flüchtigen Bestandteile. Produkte, die in Kontakt mit der Folie kommen, werden nicht durch irgendwelche Fremdpartikel kontaminiert. Beim Verpressen von Prepregs erhält man nach dem Aushärten und Abziehen der Folie eine glatte Harzoberfläche.

Anwendungsbereich

Einsetzbar für alle Materialien, die bei sehr hohen Temperaturen (bis zu 315 °C) verpresst oder anderweitig verarbeitet werden.

Beispiele dafür sind:

Verpressen von Prepregs mit Polyimid-, Cyanatester-, BT-Harzsystemen.

Verpressen von PTFE-Klebesheets zur Herstellung von PTFE Laminaten für Hochfrequenzanwendungen.

Die ideale Ergänzung für das Verpressen bei solch hohen Temperaturen ist unser Preßpolster Thermo-H40.

Prozeßparameter (hydraulische Presse)

Temperatur: bis zu 315 °C (abhängig von Preßzeit und Druck)

Druck: 100 - 500 N/cm² (10 – 50 bar)

Materialeigenschaften

		Test method
Dicke:	25 µm (HTR-25) und 50 µm (HTR-50)	
Flächengewicht:	18.3 m ² /kg (in Dicke 25 µm)	
Max. Einsatztemperatur	315 °C	
Zugfestigkeit (MD):	31 MPa	ASTM D 882
Dehnung (MD):	400 %	ASTM D 882
Farbe:	blau	
Trennwirkung:	auf beiden Seiten	

Lagerung und Handhabung

Temperatur: 15 – 25 °C

Luftfeuchtigkeit: 40 – 60 rh%

Lager: flach liegend lagern. Bis zum Gebrauch in Originalverpackung aufbewahren.

Lieferform

Dicke:		25 µm (HTR-25)	50 µm (HTR-50)
Rollen:	maximale Breite:	1220 mm	1220 mm
	maximale Länge:	152 m	77 m
Zuschnitte:	Maße und Stanzbilder nach Kundenwunsch		

Die typischen Werte basieren auf Daten aus der Produktion und auf Stichprobenmessungen im Labor. Diese Werte sind als Richtwerte anzusehen. Es liegt in der Verantwortung des Anwenders die Eignung des Produkts für den jeweiligen Anwendungsfall sicherzustellen.

09.09.2015(1) / 09.09.2015